

土木工事積算基準 の 改定・追加・訂正				適用年月日 (令和7年(2025年)10月1日以降積算基準日適用)																																							
区分	ページ	現 行				改 定				備 考																																	
河川編 205 樋門・樋管工 運用資料 205-010 樋門樋管据付	樋 ー14	2) 施工工数 施工工数は、次式による。 Y (人/式) = y (人/門) × 門数 (門) Y : 設備 n 門当たりの施工工数 (人/式) y : 設備 1 門当たりの標準施工工数 (人/門) なお、標準工数は、表1.9のとおりとする。 表1.9 二次コンクリート及び型枠標準施工工数				2) 施工工数 施工工数は、次式による。 Y (人/式) = y (人/門) × 門数 (門) Y : 設備 n 門当たりの施工工数 (人/式) y : 設備 1 門当たりの標準施工工数 (人/門) なお、標準工数は、表1.9のとおりとする。 表1.9 二次コンクリート及び型枠標準施工工数				端数処理に 係る留意事項 の追加																																	
		<table><tr><th colspan="2" rowspan="2">区 分</th><th rowspan="2">標 準 据 付 工 数 (人/門)</th><th rowspan="2">摘 要</th><th colspan="2">職 種 別 構 成 割 合</th></tr><tr><th>土木一般 世話役</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>小形 水門</td><td>プレートガーダ構造 ローラ・スライドゲート (三方水密・四方水密)</td><td>y=1.96 x + 3.28</td><td>x : コンクリート 打設量 (m3)</td><td>70%</td><td>30%</td></tr></table> (注) 1. 標準施工工数の範囲は、二次コンクリートの打設・一般養生、一般型枠の製作・加工・組立・設置・解体・撤去までとし、コンクリートのはつりや仮設足場等が必要な場合は別途積上げるものとする。 2. コンクリートの特殊養生が必要な場合や、化粧及び円形型枠を使用する場合は、別途積上げるものとする。				区 分		標 準 据 付 工 数 (人/門)	摘 要		職 種 別 構 成 割 合		土木一般 世話役	普通作業員	小形 水門	プレートガーダ構造 ローラ・スライドゲート (三方水密・四方水密)	y=1.96 x + 3.28	x : コンクリート 打設量 (m3)	70%	30%	<table><tr><th colspan="2" rowspan="2">区 分</th><th rowspan="2">標 準 据 付 工 数 (人/門)</th><th rowspan="2">摘 要</th><th colspan="2">職 種 別 構 成 割 合</th></tr><tr><th>土木一般 世話役</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>小形 水門</td><td>プレートガーダ構造 ローラ・スライドゲート (三方水密・四方水密)</td><td>y=1.96 x + 3.28</td><td>x : コンクリート 打設量 (m3)</td><td>70%</td><td>30%</td></tr></table> (注) 1. 標準施工工数の範囲は、二次コンクリートの打設・一般養生、一般型枠の製作・加工・組立・設置・解体・撤去までとし、コンクリートのはつりや仮設足場等が必要な場合は別途積上げるものとする。 2. コンクリートの特殊養生が必要な場合や、化粧及び円形型枠を使用する場合は、別途積上げるものとする。 3. x及びyは、小数点以下第3位を四捨五入とし、小数第2位までとする。				区 分		標 準 据 付 工 数 (人/門)	摘 要	職 種 別 構 成 割 合		土木一般 世話役	普通作業員	小形 水門	プレートガーダ構造 ローラ・スライドゲート (三方水密・四方水密)	y=1.96 x + 3.28	x : コンクリート 打設量 (m3)	70%	30%					
区 分		標 準 据 付 工 数 (人/門)	摘 要	職 種 別 構 成 割 合																																							
				土木一般 世話役	普通作業員																																						
小形 水門	プレートガーダ構造 ローラ・スライドゲート (三方水密・四方水密)	y=1.96 x + 3.28	x : コンクリート 打設量 (m3)	70%	30%																																						
区 分		標 準 据 付 工 数 (人/門)	摘 要	職 種 別 構 成 割 合																																							
				土木一般 世話役	普通作業員																																						
小形 水門	プレートガーダ構造 ローラ・スライドゲート (三方水密・四方水密)	y=1.96 x + 3.28	x : コンクリート 打設量 (m3)	70%	30%																																						
河川編 205 樋門・樋管工 運用資料 205-020 塗装工	樋 ー19	(4) 工場塗装工歩掛は、表3.4を標準とする。 表3.4 現場塗装工標準歩掛 (人/100m2/回)				(4) 工場塗装工歩掛は、表3.4を標準とする。 表3.4 工場塗装工標準歩掛 (人/100m2/回)				誤字の訂正																																	
		<table><tr><th>区 分</th><th>適 用 範 囲</th><th>橋りょう塗装工</th><th>摘 要</th></tr><tr><td rowspan="2">プ ラ イ マ 処 理</td><td>x < 60m2</td><td>48.53 x - 0.855</td><td rowspan="4">x : 施工面積 (m2)</td></tr><tr><td>x ≥ 60m2</td><td>1.4</td></tr><tr><td rowspan="2">エアレススプレー塗</td><td>x < 60m2</td><td>48.53 x - 0.855</td></tr><tr><td>x ≥ 60m2</td><td>1.4</td></tr></table>				区 分	適 用 範 囲	橋りょう塗装工	摘 要		プ ラ イ マ 処 理	x < 60m2	48.53 x - 0.855	x : 施工面積 (m2)	x ≥ 60m2	1.4	エアレススプレー塗	x < 60m2	48.53 x - 0.855	x ≥ 60m2	1.4	<table><tr><th>区 分</th><th>適 用 範 囲</th><th>橋りょう塗装工</th><th>摘 要</th></tr><tr><td rowspan="2">プ ラ イ マ 処 理</td><td>x < 60m2</td><td>48.53 x - 0.855</td><td rowspan="4">x : 施工面積 (m2)</td></tr><tr><td>x ≥ 60m2</td><td>1.4</td></tr><tr><td rowspan="2">エアレススプレー塗</td><td>x < 60m2</td><td>48.53 x - 0.855</td></tr><tr><td>x ≥ 60m2</td><td>1.4</td></tr></table>				区 分	適 用 範 囲	橋りょう塗装工	摘 要	プ ラ イ マ 処 理	x < 60m2	48.53 x - 0.855	x : 施工面積 (m2)	x ≥ 60m2	1.4	エアレススプレー塗	x < 60m2	48.53 x - 0.855	x ≥ 60m2	1.4			
区 分	適 用 範 囲	橋りょう塗装工	摘 要																																								
プ ラ イ マ 処 理	x < 60m2	48.53 x - 0.855	x : 施工面積 (m2)																																								
	x ≥ 60m2	1.4																																									
エアレススプレー塗	x < 60m2	48.53 x - 0.855																																									
	x ≥ 60m2	1.4																																									
区 分	適 用 範 囲	橋りょう塗装工	摘 要																																								
プ ラ イ マ 処 理	x < 60m2	48.53 x - 0.855	x : 施工面積 (m2)																																								
	x ≥ 60m2	1.4																																									
エアレススプレー塗	x < 60m2	48.53 x - 0.855																																									
	x ≥ 60m2	1.4																																									
河川編 205 樋門・樋管工 運用資料 205-020 塗装工	樋 ー23	(2) 工場塗装歩掛(管理橋・手摺・付属設備) 100m2当り単価表				(2) 工場塗装歩掛(管理橋・手摺・付属設備) 100m2当り単価表				施工面積に 伴い人工数が 変化するため 記載を訂正																																	
		<table><tr><th>塗 装 系</th><th>施工場所</th><th>工 程</th><th>名 称</th><th>数 量</th><th>橋梁塗装工 (人)</th></tr><tr><td rowspan="3">素地調整</td><td rowspan="3">製鉄所</td><td rowspan="2">1種ケレン (製品ブラス)</td><td>ショットブラスト</td><td>60kg</td><td>5.5</td></tr><tr><td>無機ジンクリッチプライマー</td><td>20kg</td><td rowspan="2">1.4</td></tr><tr><td>プライマー</td><td>無機ジンクリッチプライマー 用シンナー</td><td>1.8kg</td></tr></table>				塗 装 系	施工場所	工 程	名 称		数 量	橋梁塗装工 (人)	素地調整	製鉄所	1種ケレン (製品ブラス)	ショットブラスト	60kg	5.5	無機ジンクリッチプライマー	20kg	1.4	プライマー	無機ジンクリッチプライマー 用シンナー	1.8kg	<table><tr><th>塗 装 系</th><th>施工場所</th><th>工 程</th><th>名 称</th><th>数 量</th><th>橋梁塗装工 (人)</th></tr><tr><td rowspan="3">素地調整</td><td rowspan="4">製鉄所</td><td rowspan="2">1種ケレン (製品ブラス)</td><td>ショットブラスト</td><td>60kg</td><td>5.5</td></tr><tr><td>無機ジンクリッチプライマー</td><td>20kg</td><td rowspan="2">表3.4による</td></tr><tr><td>プライマー</td><td>無機ジンクリッチプライマー 用シンナー</td><td>1.8kg</td></tr></table>				塗 装 系	施工場所	工 程	名 称	数 量	橋梁塗装工 (人)	素地調整	製鉄所	1種ケレン (製品ブラス)	ショットブラスト	60kg	5.5	無機ジンクリッチプライマー	20kg	表3.4による
塗 装 系	施工場所	工 程	名 称	数 量	橋梁塗装工 (人)																																						
素地調整	製鉄所	1種ケレン (製品ブラス)	ショットブラスト	60kg	5.5																																						
			無機ジンクリッチプライマー	20kg	1.4																																						
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー 用シンナー	1.8kg																																							
塗 装 系	施工場所	工 程	名 称	数 量	橋梁塗装工 (人)																																						
素地調整	製鉄所	1種ケレン (製品ブラス)	ショットブラスト	60kg	5.5																																						
			無機ジンクリッチプライマー	20kg	表3.4による																																						
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー 用シンナー	1.8kg																																							
<table><tr><th rowspan="2">塗 装 系</th><th rowspan="2">施工場所</th><th rowspan="2">工 程</th><th colspan="2">塗 料 名</th><th colspan="2">塗料用シンナー名</th><th rowspan="2">橋 梁 塗装工 (人)</th></tr><tr><th>名 称</th><th>数量 (kg)</th><th>数量 (kg)</th><th>種 別</th></tr></table>				塗 装 系	施工場所	工 程	塗 料 名		塗料用シンナー名		橋 梁 塗装工 (人)	名 称	数量 (kg)	数量 (kg)	種 別	<table><tr><th rowspan="2">塗 装 系</th><th rowspan="2">施工場所</th><th rowspan="2">工 程</th><th colspan="2">塗 料 名</th><th colspan="2">塗料用シンナー名</th><th rowspan="2">橋 梁 塗装工 (人)</th></tr><tr><th>名 称</th><th>数量 (kg)</th><th>数量 (kg)</th><th>種 別</th></tr></table>				塗 装 系	施工場所	工 程	塗 料 名		塗料用シンナー名		橋 梁 塗装工 (人)	名 称	数量 (kg)	数量 (kg)	種 別												
塗 装 系	施工場所	工 程	塗 料 名				塗料用シンナー名		橋 梁 塗装工 (人)																																		
			名 称	数量 (kg)	数量 (kg)	種 別																																					
塗 装 系	施工場所	工 程	塗 料 名		塗料用シンナー名		橋 梁 塗装工 (人)																																				
			名 称	数量 (kg)	数量 (kg)	種 別																																					

1-5 直接経費

(1) 二次コンクリート及び型枠費

施工単価コード	DX138500
---------	----------

1) 材料費

コンクリート及び型枠等の材料を積上げ計上するものとする。

1. コンクリート

材料の標準ロス率は+0.06とする。

2. 型枠等

型枠等の材料費には、型枠の組立に必要な全ての部材を含むものとする。

2) 施工工数

施工工数は、次式による。

$$Y \text{ (人/式)} = y \text{ (人/門)} \times \text{門数 (門)}$$

Y : 設備 n 門当たりの施工工数 (人/式)

y : 設備 1 門当たりの標準施工工数 (人/門)

なお、標準工数は、表1.9のとおりとする。

表1.9 二次コンクリート及び型枠標準施工工数

区 分		標準据付工数 (人/門)	摘 要	職 種 別 構 成 割 合	
				土木一般 世話役	普通作業員
小形 水門	プレートガーダ構造 ローラ・スライドゲート (三方水密・四方水密)	$y = 1.96x + 3.28$	x : コンクリート 打設量 (m3)	70%	30%

- (注) 1. 標準施工工数の範囲は、二次コンクリートの打設・一般養生、一般型枠の製作・加工・組立・設置・解体・撤去までとし、コンクリートのはつりや仮設足場等が必要な場合は別途積上げるものとする。
2. コンクリートの特殊養生が必要な場合や、化粧及び円形型枠を使用する場合は、別途積上げるものとする。
3. x 及び y は、小数点以下第3位を四捨五入とし、小数第2位までとする。

(4) 工場塗装工歩掛は、表3.4を標準とする。

表3.4 工場塗装工標準歩掛

(人／100m²／回)

区 分	適 用 範 囲	橋りょう塗装工	摘 要
プ ラ イ マ 処 理	$x < 60 \text{ m}^2$	$48.53x^{-0.855}$	x : 施工面積 (m ²)
	$x \geq 60 \text{ m}^2$	1.4	
エアレススプレー塗	$x < 60 \text{ m}^2$	$48.53x^{-0.855}$	
	$x \geq 60 \text{ m}^2$	1.4	

(注) 1. 工場塗装は、エアレススプレー塗を標準とする。

2. 鋳物類は、プライマー処理を行わないことを標準とする。

3. 各層の標準膜厚を確保するための塗装回数は、表2.1(注)5.に基づき必要分計上するものとする。

4. xは扉体、戸当り、開閉装置、巻上げ装置、管理橋、階段、手摺、スクリーン等の各構成における単数(1門、1基、1台、1橋、1式)当たりの1層の施工面積(m²)とする。なお、各層で施工面積が異なる場合は、上塗り側の面積によるものとする。

5. 「土木工事標準積算基準書(機械編)第IX編 機械設備 第18章 構成付属設備」の区分C、Dに相当する構造物は、単数の単位を「1式」とする。

6. 本歩掛は、小数点以下第2位を四捨五入して第1位止めとする。

3-2 現場塗装

205-020-02 現場塗装

施工単価コード	DX139100
---------	----------

(1) 現場塗装歩掛は、表3.5を標準とする。

表3.5 現場塗装標準歩掛

(1m²当り)

名 称	単 位	数 量	備 考
ペ イ ン ト	k g		1回当りのペイント使用量×塗装回数
シ ン ナ ー	//		は け 塗……ペイント重量の9% エアレススプレー塗……ペイント重量の9%
橋 梁 塗 装 工	人		表3.6による
諸 雑 費	%		・開 放 部……(橋梁塗装工労務費)×5% ・密閉部内部……(橋梁塗装工労務費)×8%
計			

(注) 1. 密閉部内作業は、労務歩掛を50%増しとする。

2. スプレー塗りの場合は別途積算する。

3. 諸雑費には、工器具(エアレススプレー機、発動発電機、ハケ等、及び密閉部内作業の送風機、照明設備等)の損料を含む。

4. シンナーの比重は0.85とする。

5. シンナー使用率には、使用機器の洗浄用シンナーを含む。

6. 素地調整については、(4)現場塗替素地調整歩掛による。

7. 詳細は、4. 単価表による。

(2) 工場塗装歩掛 (管理橋・手摺・付属設備) 100m2当り単価表

塗 装 系	施工場所	工 程	名 称	数 量	橋梁塗装工 (人)		
素地調整	製鉄所	1種ケレン (製品ブラス)	ショットブラスト	60kg	5.5		
		プライマー	無機ジンクリッチプライマー	20kg	表3.4による		
			無機ジンクリッチプライマー 用シンナー	1.8kg			
塗 装 系	施工場所	工 程	塗 料 名		塗料用シンナー名		橋 梁 塗装工 (人)
			名 称	数量 (kg)	数量 (kg)	種 別	
ジンクリッチ ペイント エポキシ 樹脂系 + ポリウレタン 樹脂系	工場 エアレス スプレー塗	第一層目 (下塗)	無機ジンクリッチ ペイント	65	5.9	無機ジンクリッチ プライマー用	表3.4
		ミスト コート	エポキシ樹脂塗料下塗 (大気部用)	16	8.0	エポキシ樹脂 塗料用	表3.4
		第二層目 (下塗)	エポキシ樹脂塗料下塗 (大気部用)	40	3.6	〃	表3.4
		第三層目 (下塗)	エポキシ樹脂塗料下塗 (大気部用)	40	3.6	〃	表3.4
		第四層目 (中塗)	ポリウレタン樹脂 塗料中塗	22	2.0	ポリウレタン樹脂 塗装用 中塗り用	表3.4
		第五層目 (上塗)	ポリウレタン樹脂 塗料上塗	17	1.5	ポリウレタン樹脂 塗装用 上塗り用	表3.4
			計				